

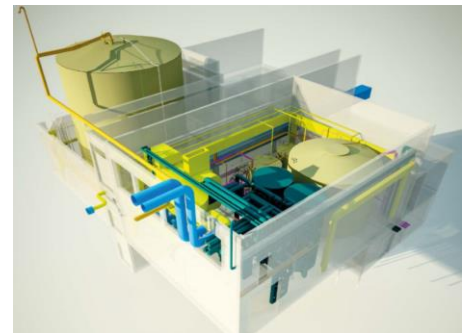


## ara region bern ag, Hochlastbiologie

### In Kürze

Zur Entlastung der bestehenden biologischen Reinigungsstufe und Erzeugung von Biogas aus dem Industrieabwasser der CSL Beering wurde das Projekt Hochlastbiologie auf der arabern ausgeführt.

Mit der Realisierung des Projekts konnten diverse Abwärmequellen aus den Prozessen der Trocknungs- und Biogasaufbereitungsanlagen nutzbar gemacht werden. So wurden zwei neue Wärmespeicher mit je 43.5 m<sup>3</sup> Wasserinhalt für die Nutzung von Mittel- und Niedertemperaturabwärme realisiert. Die durchschnittliche Wärmeversorgung des neuen Abwasserwärmetauschers für das Industrieabwasser kann durch die Wärmerückgewinnung gedeckt werden. Zur Spitzenabdeckung wurde ein zusätzlicher Dampfumformer gebaut. Die Neutralisation des Abwassers erfolgt mit dem Abfallprodukt CO<sub>2</sub> der Gasaufbereitungsanlage.



BIM Modell Hochlastbiologie

### Technische Daten

Wärmespeicher	Je 43.5 m <sup>3</sup> (2 Stück)
Dampfumformer	1'300 kW
Wärmerückgewinnung	830 kW (2 Stück)
Abwassererwärmung	1'280 kW
Lüftungen:	
Gesamtluftmenge	17'000 m <sup>3</sup> /h



Dampfumformer

### Fakten

Auftraggeber	ara region bern ag Neubrückstrasse 190 3037 Herrenschwanden
Referenzperson	Beat Ammann Direktor ara bern 1 031 300 52 00
Auftrag	Planung HLK-Anlagen
Fertigstellung	Dezember 2018

### Kontakt

KWP Energieplan AG  
Turbistrasse 14  
Postfach 913  
6281 Hochdorf  
Telefon 041 914 11 30  
kwp@3-fach.ch  
[www.kwp-ag.ch](http://www.kwp-ag.ch)